DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **DIAGNOSE DO ESTUDO FITOSSANITÁRIO E QUANTIQUALITATIVO DE JUREMA BRANCA ENCONTRADAS NOS SETORES DE APICULTURA E CAPRINOCULTURA DO CAMPUS IV DA UEPB** de autoria de ANNE CAROLLINE MAIA LINHARES, DIEGO FRANKLEY DA SILVA OLIVEIRA, LUCIANA MENINO GUIMARÃES, foi publicado nos Anais SEMLICA referente ao ISSN 2317-9333.

Link da Publicação:
https://www.editorarealize.com.br