DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **HORTA ESCOLAR: UM LABORATÓRIO VIVO QUE POSSIBILITA UMA EDUCAÇÃO AMBIENTAL E ALIMENTAR** de autoria de JEANE DE OLIVEIRA PEREIRA, VERBENA LUCIA GONZAGA SARDINHA, ÉVILA FERNANDA LISBOA DE SOUSA, foi publicado nos Anais VI CONEDU referente ao ISSN 2358-8829.

Link da Publicação:
https://www.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/61483