DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **SANDRA CISNEROS: FEMINISMO, VIDA E LITERATURA** de autoria de MARIA LUANA CAMINHA VALOIS, foi publicado nos Anais do XI CONGRESSO BRASILEIRO DE HISPANISTAS referente ao ISBN 978-65-86901-19-1.

Link da Publicação:
https://www.editorarealize.com.br/artigo/visualizar/50787