XIV ENCONTRO NACIONAL DE PÓS-GRADUAÇÃO E PESQUISA EM GEOGRAFIA

EDIÇÃO ONLINE

DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **APLICAÇÃO WEB DE REALIDADE AUMENTADA (WEB AR) PARA A PROMOÇÃO DO GEOPATRIMÔNIO E O GEOTURISMO.** de autoria de JOAO HENRIQUE QUOOS, ADRIANO SEVERO FIGUEIRO, foi publicado nos Anais do XIV ENANPEGE referente ao ISSN 2175-8875.

Link da Publicação:
https://www.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/78113