DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **HOSPITAL DE CAMPANHA ANHEMBI: DO DESCONHECIDO AO CUIDADO INTEGRAL E HUMANIZADO** de autoria de VIVIAN MARTINEZ FELIPPE MANCUZO, FLÁVIA PEREIRA DE SOUZA, foi publicado nos Anais do XVII Congresso Paulista de Saúde Pública referente ao ISBN 978-65-86901-42-9.

Link da Publicação:
https://www.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/123572