



**XV  
ENAN  
PEGE**

ENCONTRO NACIONAL DE  
PÓS-GRADUAÇÃO E  
PESQUISA EM GEOGRAFIA

## **DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO**

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **REFLEXÕES TEÓRICAS SOBRE A QUESTÃO AMBIENTAL: CONCEPÇÕES DA ECONOMIA ECOLÓGICA E ECONOMIA AMBIENTAL** de autoria de ADMA VIANA SANTOS, FERNANDA CUNHA DE CARVALHO, JOSE RENATO RIBEIRO, foi publicado nos Anais do XV ENANPEGE referente ao ISSN 2175-8875.

Link da Publicação:

<https://www.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/94592>