XV ENANPEGE
ENCONTRO NACIONAL DE PÓS-GRADUAÇÃO E PESQUISA EM GEOGRAFIA

DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **A CIDADE DOS HOMENS: PATRIARCADO E PRODUÇÃO DO ESPAÇO URBANO DE VITÓRIA DA CONQUISTA - BA** de autoria de JOANNA DE ANGELIS ANDRADE SANTOS, SÓCRATES OLIVEIRA MENEZES, foi publicado nos Anais do XV ENANPEGE referente ao ISSN 2175-8875.

Link da Publicação:
https://www.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/94242