DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **DIAGNÓSTICO AMBIENTAL DE UM POSTO REVENDEDOR DE COMBUSTÍVEIS (PRC) NA CIDADE DE NATAL/RN** de autoria de ESTEFHANY MARREIROS DE LIMA, DAYANNE COSTA DA SILVA, CLECIANA RAYLLE LOPES FERREIRA, foi publicado nos Anais CONEPETRO referente ao ISSN 2446-8339.

Link da Publicação:
https://www.editorarealize.com.br/index.php/artigo/declaracao/2860