DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **EVOLUÇÃO DO CONCEITO DE FAMÍLIA: UM ESTUDO SOBRE AS CONFIGURAÇÕES FAMILIARES E SUAS REPRESENTAÇÕES NO AMBIENTE ACADÊMICO** de autoria de SISLANNE FELSAN CUNHA, SARA REGINA DE OLIVEIRA LIMA, foi publicado nos Anais XI CONAGES referente ao ISSN 2177-4781.

Link da Publicação:
https://www.editorarealize.com.br/index.php/artigo/declaracao/18597