DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **A ELABORAÇÃO DE UM PLANO DE NEGÓCIOS COMO METODOLOGIA INOVADORA DE ENSINO APRENDIZAGEM NO CURSO DE GRADUAÇÃO EM ENFERMAGEM** de autoria de EDNA MARIA DANTAS GUERRA, FRANCISCO HERCULANO CAMPOS NETO, ANA CAROLINA DE OLIVEIRA E SILVA, foi publicado nos Anais do X CONEDU referente ao ISSN 2358-8829.

Link da Publicação:
https://www.editorarealize.com.br/index.php/artigo/declaracao/111603