DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **MATEMÁTICA NA PRÁTICA: DESVENDANDO O COTIDIANO ATRAVÉS DA OBRA "QUANTO VALE"** de autoria de LUCIA HELENA FIALHO PEREIRA DA SILVEIRA, foi publicado nos Anais XI Congresso Nacional de Educação referente ao ISSN 2358-8829.

Link da Publicação:
https://www.editorarealize.com.br/index.php/artigo/declaracao/133735