DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **FARMÁCIA VIVA SUS/BETIM – UM RELATO DE EXPERIENCIA EXITOSA NA IMPLANTAÇÃO DA FITOTERAPIA NO SUS** de autoria de JAQUELINE GUIMARAES DE CARVALHO, foi publicado nos Anais I CONGREPICS referente ao ISSN 2594-8334.

Link da Publicação:
https://www.editorarealize.com.br/index.php/artigo/declaracao/31850