

DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **CONHECIMENTO ETNOBOTÂNICO DE COMUNIDADES QUILOMBOLAS LOCALIZADAS NO MUNICÍPIO DE PORTALEGRE/RN, BRASIL.** de autoria de ADRIANO ASSUNÇÃO DE ASSIS, foi publicado nos Anais II CONIDIS referente ao ISSN 2526-186X.

Link da Publicação:

<https://www.editorarealize.com.br/index.php/artigo/declaracao/33621>