DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **BATUCADA FEMINISTA COMO UM ELEMENTO EDUCATIVO NA/DA MARCHA MUNDIAL DAS MULHERES EM BLUMENAU** de autoria de VANESSA DORÉ GONÇALVES, JONATHAN CRISTOPHER DIAS, foi publicado nos E-book SENACORPUS / Edição 2018 referente ao ISBN 978-85-61702-53-3.

Link da Publicação:
https://www.editorarealize.com.br/index.php/artigo/declaracao/39400