DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **QUILOMBOLAS NA UNIVERSIDADE: ARTICULANDO IDENTIDADES** de autoria de MARIANA DIAS CABELLEIRA, foi publicado nos E-book SENACORPUS / Edição 2018 referente ao ISBN 978-85-61702-53-3.

Link da Publicação:
https://www.editorarealize.com.br/index.php