

DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **EXTENSÃO UNIVERSITÁRIA: UMA EXPERIÊNCIA DE FORMAÇÃO** de autoria de VANILCE OLIVEIRA MARTINS, ELISÂNGELA FOGAÇA RODRIGUES FERREIRA, ELICINALVA NUNES VASCONCELOS, foi publicado nos Anais V FIPED referente ao ISSN 2316-1086.

Link da Publicação:

<https://www.editorarealize.com.br/index.php/artigo/declaracao/3920>