DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **APLICAÇÃO DA RDC 275 E ANÁLISES MICROBIOLÓGICAS EM LANCHONETES DA CIDADE DE CAMPINA GRANDE** de autoria de MANOEL PESSOA FERREIRA NETO, VITÓRIA CAROLINE ALVES PEREIRA, JULYANNA HELLEN PEREIRA DA SILVA, foi publicado nos Anais IV CONAPESC referente ao ISSN 2525-6696.

Link da Publicação:
https://www.editorarealize.com.br/index.php/artigo/declaracao/18114