

DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado APLICAÇÃO WEB DE REALIDADE AUMENTADA (WEB AR) PARA A PROMOÇÃO DO GEOPATRIMÔNIO E O GEOTURISMO. de autoria de JOAO HENRIQUE QUOOS, ADRIANO SEVERO FIGUEIRO, foi publicado nos Anais do XIV ENANPEGE referente ao ISSN 2175-8875.

Link da Publicação:

https://www.editorarealize.com.br/index.php/artigo/visualizar/94547