DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **CONSELHO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO E DESENVOLVIMENTO TERRITORIAL COMO CAMPO DE PESQUISA** de autoria de CECILIA MARIA MOURÃO CARVALHO, foi publicado nos E-book VII CONEDU 2021 - Vol 01 referente ao ISBN 978-65-86901-49-8.

Link da Publicação:
https://www.editorarealize.com.br/index.php/artigo/declaracao/82032