

DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **SAÚDE MENTAL, SENTIDO DE VIDA E LOGOTERAPIA NA PESQUISA EM EDUCAÇÃO: UMA ANÁLISE DE CAMPO.** de autoria de ARTHUR ANTUNES SANTOS ALEXANDRE, LUCIA HELENA PRALON DE SOUZA, foi publicado nos Anais do XIV Encontro Nacional de Pesquisa em Educação em Ciências referente ao ISBN 978-85-61702-70-0.

Link da Publicação:

<https://www.editorarealize.com.br/index.php/artigo/declaracao/92941>