



**XV  
ENAN  
PEGE**

ENCONTRO NACIONAL DE  
PÓS-GRADUAÇÃO E  
PESQUISA EM GEOGRAFIA

## DECLARAÇÃO DE PUBLICAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o trabalho intitulado **ANÁLISE DAS POLÍTICAS PÚBLICAS PARA O ENFRENTAMENTO DA COVID-19 EM FORTALEZA, CE** de autoria de LIDIA GOMES DE CASTRO, foi publicado nos Anais do XV ENANPEGE referente ao ISSN 2175-8875.

Link da Publicação:

<https://www.editorarealize.com.br/artigo/declaracao/124097>